

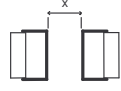

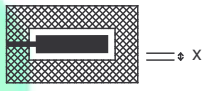

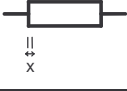

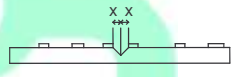
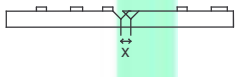
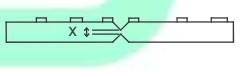






	CLASE 3		CLASE 4		CLASE 5		
	mm.	mils	mm.	mils	mm.	mils	
Ancho de pistas	0,3	12	0,2	8	0,15	6	
Separación entre pistas o pads	0,3	12	0,2	8	0,15	6	
Diámetro mínimo de taladro metalizado	0,5	20	0,4	16	0,3	12	
Pared mínima de la corona	0,22	8,6	0,2	8	0,18	7	
Separación mínima entre máscara y pad de cobre	0,15	6	0,12	4,7	0,12	4,7	
Separación mínima entre pistas y canto (para el fresado)	0,25	10	0,25	10	0,25	10	
Grueso mínimo marcaje de componentes	0,2	8	0,2	8	0,2	8	
Tolerancia del fresado	0,15	6	0,15	6	0,15	6	
Separación mínima entre pistas y canto (para el scoring)	0,5	20	0,5	20	0,5	20	
Tolerancia posición scoring	0,1	4	0,1	4	0,1	4	
Tolerancia scoring en zona sin cortar	0,1	4	0,1	4	0,1	4	
Pared mínima entre taladros metalizados	0,4	16	0,4	16	0,4	16	
Corona mínima de taladro NO metalizado	0,25	10	0,25	10	0,25	10	
Tolerancia diámetro metalizado	0,1	4	0,1	4	0,1	4	
Tolerancia diámetro NO metalizado	0,05	2	0,05	2	0,05	2	
Trazado mínimo de la máscara fotosensible	0,2	8	0,2	8	0,2	8	